



Kotły GK-...M

Kotły centralnego ogrzewania na paliwa stałe z automatycznym systemem podawania paliwa i automatycznym sterownikiem wykorzystywane są do ogrzewania pomieszczeń z zainstalowanym systemem centralnego ogrzewania, do przygotowania c.w.u. oraz ciepła do celów technologicznych.

W kotłach GK-...M paliwo jest dostarczane za pomocą podajnika ślimakowego na dno komory spalania, gdzie unosi się i następnie spada na ruszt w kształcie piramidy.

Kocioł i system podawania paliwa są kontrolowane za pomocą sterownika. Urządzenia mogą pracować automatycznie z minimalnym nadzorem i obsługą. W przypadku braku paliwa odpowiedniego do automatycznego systemu podawania kocioł może w prosty sposób zostać przekształcony na ręcznie ładowany.



PALIWO

Jako paliwo wykorzystywane są trociny lub zrębki do 50 mm długości i do 50% wilgotności.

W przypadku stosowania paliwa o nierównomiernych gabarytach (występowanie w paliwie większych frakcji niż zalecane w dokumentacji) może zostać zainstalowany system chroniący przed podaniem do komory spalania zbyt dużych kawałków paliwa.

Paliwa o wymiarach ponadgabarytowych mogą być wprowadzane do komory spalania ręcznie.

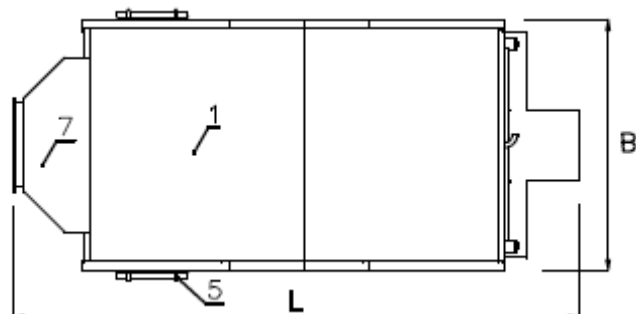
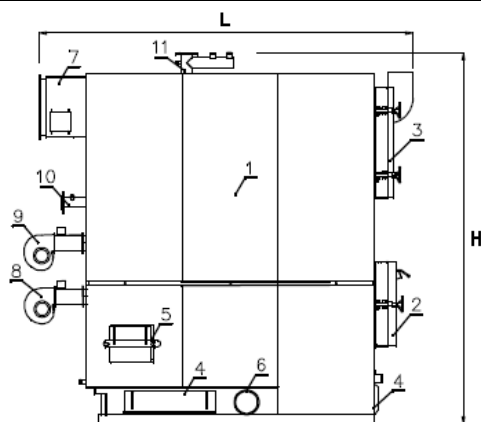
CECHY

- możliwość spalania paliw o wilgotności do 50%
- możliwość wykorzystania paliw różnego rodzaju – zrębki, trociny, pellet słonecznikowy itp.
- ruszt w kształcie piramidy usprawniający proces spalania
- maksymalna bezobsługowość



Kotły typu GK-...M

Model			GK-100M	GK-140M	GK-190M	GK-250M	GK-320M	GK-400M	GK-500M	GK-600M	GK-720M	GK-850M	GK-950M
Typ			automatycznie ładowany kocioł wodny trójciagowy										
Moc nominalna		kW	95	140	190	250	320	400	495	600	720	850	950
Moc minimalna		kW	30	42	57	75	96	120	150	180	216	255	285
Paliwo podstawowe			trociny, zrębki										
Wilgotność paliwa podstawowego			35%										
Inne paliwa			pellet ze słonecznika i torfu										
Wydajność		%	82%										
Zakres kontroli temperatury wody w kotle		°C	60...110										
Maksymalne ciśnienie wody w kotle		MPa (kg/cm ²)	0,6 (6)										
Opór hydrauliczny		mm H ₂ O	0-370	0-380	0-390	0-410	0-420	0-430	0-440	0-440	0-450	0-460	0-470
Wymiary komory spalania		H	620	620	770	770	820	970	970	1100	1100	1100	1300
		B	500	500	680	680	680	880	880	1000	1000	1000	1000
		L	730	930	1000	1400	1400	1300	1500	1700	1900	2060	2060
Wymiary otworu załadunkowego		mm	400x450				600x620						
Zużycie paliwa		kg/h	38	53	72	95	122	153	191	229	275	324	362
Objętość wody w kotle		m ³	0,22	0,27	0,53	0,68	0,68	0,94	1,12	2	2,15	2,25	2,35
Pobranie wody (Δt = 20°C)		m ³ /h	4,26	5,97	8,11	10,68	13,67	17,09	21,37	25,65	30,78	36,35	40,62
Wymiary podłączeń		rury	Ø68				Ø81						
		kołnierze	Ø160				Ø185						
		wylot spalin	mm	240x240	240x240	290x290	290x290	290x290	Ø325	Ø325	Ø380	Ø380	Ø480
Minimalny ciąg komina		Pa	30										
Pobranie spalin		m ³ /h	507	710	963	1267	1622	2028	2535	3042	3650	4309	4816
Opór aerodynamiczny		Pa	110	110	120	130	200	210	240	260	280	300	310
Waga		kg	800	900	1100	2000	2200	2800	3100	3900	4300	4700	5000
Wysokość		H	mm	1940	1940	2260	2260	2260	2680	2830	2930	2980	3170
Szerokość		B	mm	1000	1000	1200	1200	1200	1400	1400	1560	1560	1560
Długość		L	mm	1580	1625	1950	2500	2500	2400	2600	2840	3030	3220



- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Korpus kotła | 7. Wylot spalin |
| 2. Drzwi komory spalania | 8. Wentylator powietrza pierwotnego |
| 3. Drzwi wymiennika ciepła | 9. Wentylator powietrza wtórnego |
| 4. Drzwi popielnika | 10. Króciec powrotu |
| 5. Drzwi kontrolne paleniska | 11. Króciec zasilania |
| 6. Podajnik paliwa | |

w zgodzie z ekologią...

nieprzerwanie od 1990 r.