



Gregoire-Besson

*Dokładność ważenia pozwala napełniać np. wozy paszowe, rozsiewacze czy siewniki z wystarczającą precyzją.*

umożliwia wykorzystanie konsoli w dwóch różnych cięgnikach i ładowaczach.

### ■ Solidne i wypasione

Działająca ponad 60 lat firma MX, reprezentowana na naszym rynku przez firmę Gregoire-Besson Polska, produkuje szeroki asortyment ładowaczy dla różnych użytkowników. Rolnicy mogą wybierać spośród 7 modeli Technic, z poziomowaniem hydraulicznym, przeznaczonych do ciągników o mocy od 35 do 230 KM, oraz spośród 4 prostszych modeli Utility, z poziomowaniem mechanicznym (opcja), do ciągników o mocy od 45 do 150 KM. Zwraca uwagę bogaty wybór wyposażenia, które oprócz wagi MPE3 obejmuje m.in. system Fitlock II (standard) do szybkiego, automatycznego zaczepiania i odczepiania ładowacza, szybkie podłączanie hydrauliki i elektryki (Mach System), różne rodzaje sterowania – za pomocą rozdzielacza ciągnika lub dźwostka (sterowanie linkowe, niskociśnieniowe hydrauliczne, elektrohydrauliczne), amortyzację ramienia (Shock Eliminator), automatyczne, hydrauliczne lub mechaniczne (Utility) poziomowanie łyżki, trzecią i czwartą sekcję hydrauliki do zasilania osprzętu, szybkoosprzęt osprzętu oraz ramkę typu euro.

Ładowacze wyróżnia także solidna budowa i wzorowa jakość wykonania. Narażone na szybkie zużycie gniazda sworzni są wykonane z jednolitych tulei o niskim współczynniku tarcia i zwiększonej wytrzymałości. Przewody hydrauliczne są ukryte, co zabezpiecza je przed uszkodzeniem, poprawia wygląd maszyny i widoczność do przodu. ■

liwiają pomiar w trybie statycznym i dynamicznym oraz sumowanie wyników (maksymalny ciężar zakumulowany – 99 999 kg). Dokładność ważenia wynosi do 1% maksymalnego udźwigu ładowacza, a podziałka – 5 kg, co pozwala napełniać np. wozy paszowe, rozsiewacze czy siewniki z wystarczającą precyzją.

Waga jest obsługiwana za pomocą poręcznej, mieszczącej się w kieszeni konsoli, która ma niewielkie wymiary (14,5x9x3 cm) i masę (240 g). Przezroczyste przyciski i podświetlany ekran „pilota” umożliwiają pracę w każdych warunkach. Konsola pozwala m.in. ustawić funkcję sygnalizacji dźwiękowej masy ładunku: w momencie zbliżania się masy do zaprogramowanej wielkości i po jej osiągnięciu konsola wysyła sygnał akustyczny. Dzięki technologii bezprzewodowej, o zasięgu do 20 m, podczas załadunku np. pasz, możliwe jest wyjęcie konsoli z ciągnika i zdalne kontrolowanie masy materiału. Wszechstronność urządzenia

## || Gizex

# Ciepło z biomasy

Firma Gizex działa na rynku ciepłowniczym od ponad 20 lat i choć pierwsze doświadczenia zdobywała w dziedzinie kotłów na miętę i węgiel, szybko stała się specjalistą w zakresie spalania biomasy, ze szczególnym uwzględnieniem słomy. Lata prac badawczych pozwoliły spółce uzyskać bogate doświadczenie w wykorzystaniu do celów grzewczych również biomasy nietypowej. Obecnie przedsiębiorstwo Gizex oferuje szeroką gamę urządzeń opalanych słomą, zbożem, zrębkami, peletem drzewnym, miętą i węglem. Bogaty asortyment obejmuje także nagrzewnice powietrza przeznaczone do suszarni zbóż.

W ostatnich miesiącach w firmie spod Pleszewa doszło do sporych zmian. Przede wszystkim zmieniły się władze firmy – nowym prezesem została Maria Rowbuć-Bilińska, a członkiem zarządu – Rafał Pawłowski. Mimo to nadal realizowana jest strategia spółki, zakładająca wprowadzenie na rynek nowych urządzeń, jak również ulepszenie już istniejących. Zmieniła się także siedziba firmy. W związku z jej nieustannym rozwojem, biuro oraz hurtownia instalacyjna zostały przeniesione do nowego, przestronniejszego budyn-

ku. Aktualnie firma uczestniczy w programie BIOCLUS, który kończy się jesienią br. Gizex realizuje także projekt „Bon na innowacje” dofinansowany ze środków PARP, dzięki któremu prowadzone są badania i certyfikacja kotłów Alfa pod kątem spalania peletu (dotychczas przystosowane do eko-groszku) – z wynikiem bardzo dobrym. Widoczne są konkretne efekty prowadzonych prac. Właśnie opracowany i przebadany został nowy typ nagrzewnicy Beta Air, opalanej miętą, eko-groszkiem i peletem. Firma Gizex jest w trakcie realizacji montażu urządzenia tego typu o mocy 1000 kW. Poza tym firma sukcesywnie wprowadza również do swojej oferty kotły z rusztem ruchomym, pozwalającym na spalanie nietypowej paliwa o dużej wilgotności.

### ■ Sztandarowe projekty

Gizex realizuje inwestycje na terenie całego kraju. Szczególny nacisk kładzie na jakość oferowanych urządzeń, które są zarówno ekologiczne, jak i ekonomiczne, a także na profesjonalną obsługę. Obejmuje ona m.in. dobór i montaż urządzeń, projekty wstępne i wykonawcze, komple-

TECHNIKA CIEPŁOWNICZA  
W ZGODZIE Z EKOLOGIA  
NIEPRZERWALNIE OD 1990 ROKU

**GIZEX**  
TECHNIKA CIEPŁOWNICZA

Korzkwy 30 B, 63-300 PLESZEW | Tel. +48 62 742 22 71, 742 32 34  
e-mail: biuro@gizex.com.pl | www.gizex.com.pl

sowe wykonawstwo inwestycji, analizy ekonomiczno-finansowe, audyty energetyczne i ekologiczne. Wśród najbardziej spektakularnych inwestycji minionego roku warto zwrócić uwagę na zainstalowanie dwóch kotłów o dużej mocy (łącznie 1000 kW) – Bio-Pal 550 oraz Alfa 500 – w gospodarstwie rolnym dużego przedsiębiorcy w Trzebiślawkach. Kotły zostały zainstalowane w nowo powstałym budynku fermi drobiu. Także na tej kółni wykonane zostały badania odnośnie spalania peletu w kotle typu Alfa. Zrealizowano również zadanie polegające na zamontowaniu generatora gorącego powietrza typu Bio-Pal Air 1100 o mocy 1100 kW w m. Kruszyna.

#### ■ Uniwersalna nagrzewnica

Wśród nowych produktów w ofercie wielkopolskiego producenta warto zwrócić uwagę na nagrzewnicę Beta Air, która jest urządzeniem ciepłowniczym bezwodnym. Ma to istotne znaczenie w przypadku wykorzystania urządzenia zamontowanego na zewnątrz obiektu i pracującego w cyklach przerywanych w okresie jesienno-zimowym. Nagrzewnica Beta Air (o mocy 300, 500 i 1000 kW) proponowana przez Gizex posiada cylindryczną komorę paleniskową, co zapewnia lepszy, równomierny odbiór ciepła. W komorze zamontowany



foto Gizex

*Nowe nagrzewnice Beta Air znajdują szerokie zastosowanie, m.in. w suszarniach ziarna zbóż.*

jest palnik przeznaczony do spalania eko-groszku, miazgi i pelletu z drewna. W wyposażeniu standardowym znajdują się: podajnik ślimakowy, gwarantujący niezbędną ilość paliwa, wentylator główny nadmuchu oraz system sterowania, oparty na sterowniku swobodnie programowalnym, który sprawia, iż proces spalania odbywa się w sposób automatyczny. Nagrzewnice Beta Air znajdują szerokie zastosowanie w suszarniach ziarna zbóż, ziół itp., zarówno istniejących, jak i nowo budowanych.

#### ■ Kotły na różne paliwo

Wśród różnych paliw odnawialnych pochodzenia roślinnego coraz większego znaczenia nabierają nieprzetworzone i przetworzone paliwa stałe o dużej koncentracji energii. Łatwe

w transporcie i dozowaniu, niewymagające specjalnego przygotowania, dobrze się spalają, dostarczając pokaźnych ilości ciepła i pozostawiając znikome ilości popiołu. Wychodząc na przeciw rosnącemu zainteresowaniu tego typu opałem, firma Gizex z Pleszewa wprowadziła m.in. przemysłowe kotły centralnego ogrzewania GK-M.

Kotły z rusztem ruchomym o mocy nominalnej 140, 320, 500, 720 i 950 kW, osiągają sprawność grzewczą na poziomie 81%, między innymi dzięki automatycznemu systemowi podawania paliwa. Efektywny proces spalania przekłada się z kolei na niskie zużycie paliwa, a także niską emisję pyłów, dwutlenku węgla oraz siarki, jak również na małą ilość powstającego popiołu. Paliwo (biomasa o wilgotności do 45%) dostar-

czane jest na ruszt ruchomy przez otwór w tylnej ścianie kotła za pomocą podajnika ślimakowego lub hydraulicznego. Spalanie odbywa się na ruszcie ruchomym. Dolna część ścian oraz sklepienie nad rusztem są wyłożone elementami żaroodpornymi, co umożliwia utrzymanie optymalnego trybu spalania. Powietrze do spalania – dostarczane przez otwory w przedniej części kotła – opływa ściany komory spalania, ogrzewa się i jako powietrze pierwotne jest dostarczane pod ruszt, a jako wtórne – w optymalnie wybrane części przez otwory w ścianach bocznych komory spalania. Na końcu rusztu zamontowany jest kanał z podajnikiem ślimakowym do automatycznego odpielania. Wyposażenie do podawania paliwa i sterownik są projektowane i produkowane według indywidualnych potrzeb klienta oraz warunków instalacyjnych na obiekcie. Kotły GK-M na życzenie wyposażone są m.in. w system chroniący przed podaniem do komory spalania paliwa o wymiarach ponadgabarytowych. Może ono być ładowane do kotła ręcznie. Warta podkreślenia jest uniwersalność tych kotłów, które dają możliwość wykorzystania różnego rodzaju paliwa, jak np. trocin, peletu, torfu, ziarna zbóż, łupin słonecznika, węgla brunatnego i innych. ■

## AGROPerfekt

**AGROPERFEKT Sp. z o.o.**  
14-220 Kisielice ul. Kolejowa 5  
tel. 55 278 09 00, 606 133 470  
664 270 680

**VALTRA**  
Power Partner

**PÖTTINGER**

**WEIDEMANN**

**VADERSTAD**

**MASCHIO** **GASPARDO**

**buqballe**

**JOSKIN**

**diECI**



**Profesjonalna  
obsługa rolnictwa**